

# AISI D6

ACERO PARA HERRAMIENTAS



## AISI D6

### Características Generales

- Acero para herramientas de elevada dureza después del temple y alta estabilidad dimensional.
- Alta resistencia al desgaste y presentación de corte, mayor templabilidad que el D3.
- Buena maquinabilidad en estado recocido.
- Buena resistencia a la compresión.

# AISI D6



## Aplicaciones

- Herramientas para cortar y troquelar hasta 4mm de espesor.
- Herramientas de corte con una muy alta eficacia para cortar chapas de acero al silicio de hasta 1mm de espesor.
- Cuchillas de corte para papel y materiales plásticos.
- Herramientas de laminado y roscado.
- Herramientas para comprimir materiales abrasivos tales como porcelana.
- Placas y moldes para Plásticos y Materiales Refractarios.
- Herramientas de embutido profundo.
- Herramientas para trabajar la madera.
- Herramientas en general que exigen máxima resistencia a la abrasión y a la retención de corte.

## Estado de entrega

**Recocido Blando, Dureza (Ver Certificado de Calidad). Premaquinado, Laminado o Forjado según medidas.**

## Rangos de Composición Química %

## Normas Equivalentes

AFNOR (Fr)  
**Z210CW12-01**  
BS (IngI)  
-  
DIN (Alem)  
**1.2436**  
JIS (Jap)  
-  
UNI (Ital)  
**X215CrW121KU**  
Grado Thyssen  
**Thyrodur 2436**



Color de Identificación:  
**Rojo/Negro**

Carbono <b>C</b> 2.00 - 2.30	Azufre <b>S</b> ≤ 0.03	Fosforo <b>P</b> ≤ 0.03	Silicio <b>Si</b> 0.20 - 0.50	Manganeso <b>Mn</b> 0.30 - 0.60
Cromo <b>Cr</b> 11.00 - 13.00	Niquel <b>Ni</b> -	Molibdeno <b>Mo</b> -	Vanadio <b>V</b> -	Tungsteno <b>W</b> 0.60 - 0.80

TRATAMIENTO TERMICO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
Normalizado	No aplica			
Recocido	800 - 850	Horno		250 (Máx)
Temple	940 - 980	Aceite, Baño de Martemple	63 - 65	
Revenido	210 - 550		63 - 65	

## Curva de Revenido D6 (Referencial)

Dureza (Rc)

